

## Características

- Con visibilidad excepcional al sol (AMOLED)
- Pantalla VGA en color (320x240 píxeles)
- Herramientas de clasificación: DAC, AWS, TCG, DGS
- Frecuencia de repetición de pulso: de 8 a 333 Hz, ajustable
- Frecuencia de actualización de pantalla: Ajustable a 60 y 120 Hz
- Detección: cruce Z, flanco y pico
- Automático: sonda cero, reconocimiento de sonda, y compensación de temperatura
- Medición: Varios modos para atender las necesidades de diversas aplicaciones
- Amplio almacenamiento de datos con formatos múltiples: Alfanuméricos de cuadrícula y secuenciales con autoidentificador
- Descarga al software de gestión de datos ElcoMaster®



La serie de detectores de fallas de mano FD700 combina detección de fallas de última generación con prestaciones avanzadas de espesor de materiales.

El detector de minifallas Elcometer FD700 está disponible en dos modelos: FD700+ y FD700DL+.

Tanto si se encuentra en campo como si se encuentra en el laboratorio, estos medidores son la herramienta que precisa para atender todas sus necesidades de detección de fallas.

La función de ganancia con corrección de tiempo (TCG) compensa automáticamente la atenuación de sonido a través de un material, lo que aumenta aún más el rendimiento del medidor.

El FD700DL+ almacena hasta 8.000 lecturas con imágenes de A/B-Scan en lotes alfanuméricos con registro de datos completos a través de salida de datos RS232 al software de gestión de datos ElcoMaster®.

Las herramientas incluyen:

- TRIG permite la localización de fallas en tanto distancia de superficie como en profundidad. Pantalla Trigonométrica de la trayectoria del emisor, profundidad, distancia de superficie, y corrección de superficie curva.
- Ganancia de Tiempo Corregido aumenta ganancia como distancia aumenta, con el objeto de lograr un completo nivel de sensibilidad para la misma falla/ reflector a distancias diferentes.
- Corrección de la amplitud de distancia para la creación de curvas DAC las cuales se usan para informar el operador del tamaño de una falla dada a cualquier profundidad.
- La función de Estándar Americano de soldadura provee un calculo de defecto automático de acuerdo con AWS D1.1 código de soldadura estructural.
- DGS/AVG allows automatic defect sizing from a single reference defect.

## Característica Espesor de Material

Modelo y Número de Pieza	FD700+ y FD700DL+
<b>Modo de Pantalla:</b> Pantalla dígitos de espesor de material Pantalla Escan B corte transversal Pantalla escan B con dígitos Pantalla barra de escan Pantalla espesor de revestimiento Pantalla escan A Modos detección de fallas	● ● ● ● ● + Rectificado, - Rectificado, Forma de Onda completa (RF) TRIG, DAC, AWS, TCG, Cruce Cero, Flanco, Pico
<b>Modo de Medición<sup>1</sup></b>	PE, PETP (Compensación Temp), EE (ThruPaint™), EEV, CT (Revestimiento) y PECT
<b>Ritmo de Medición (Modo Espesor):</b> Manual Modo Escan Pantalla barra de escan	4 lecturas por segundo 32 lecturas por segundo 6 lecturas por segundo
<b>Rango de Medición<sup>2</sup></b>	PE: 0.63 - 30480mm (0.025 - 1,200 pulg.) PETP: 0.63 - 30480mm (0.025 - 1,200 pulg.) EE: 1.27 - 102mm (0.050 - 4.000 pulg.) EEV: 1.27 - 25.4mm (0.050 - 1.000 pulg.) CT: 0.01 - 2.54mm (0.0005 - 0.100 pulg.) PECT: 0.63 - 30480mm (0.025 - 1,200 pulg.) PECT: 0.01 - 2.54mm (0.0005 - 0.100 pulg.)
<b>Precisión de Medición<sup>2</sup></b>	±0.01mm (±0.001 pulgadas)
<b>Resolución de Medición</b>	0.01mm (0.001 pulgadas)
<b>Rango de Velocidad de Calibración</b>	256 - 16,000 m/s (0.0100 - 0.6300 pulg./ms)
<b>Características Adicionales:<sup>3</sup></b> Modo de escan alta velocidad Modo diferencial Modo alarma de límite	● ● ●
<b>Velocidad de pantalla escan B</b>	velocidad ajustable de pantalla
<b>Ajustes de calibración</b>	6 ajustes de fabrica y 64 definibles por el usuario transferibles a y desde archivo del PC
<b>Portales</b>	3 portales totalmente ajustables: inicio, detener, ancho y umbral
<b>Amortiguamiento</b>	ajustable; impedancia se ajusta para optimizar el desempeño del transductor
<b>Tipo pulso</b>	Pulsadores de onda cuadrados duales 200 volt con ajustador de ancho de pulso (pico, delgado, ancho) y 50 volt corte/propulsión para mayor penetración
<b>Ganancia</b>	Control de ganancia manual (AGC) con rango 110dB ( con resolución de 0.2dB
<b>Cronometraje</b>	precisión 25MHz TCXO con un solo disparo 100MHz 8bit ultra baja potencia digitador 8 bit
<b>Registro de datos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 8000 con imagen de escan A y B y ajustes de medidor</li> <li>• 210 000 - revestimiento, material, min, max espesor               <ul style="list-style-type: none"> <li>• Secuencial y registro de cuadrícula</li> <li>• Identificación de lote alfa numérica</li> </ul> </li> <li>• OBSTRUCCIÓN indica locaciones inaccesibles</li> </ul>
<b>Opciones de calibración</b>	sencillo, 2 puntos, velocidad y tipo de material
<b>Reconocimiento de transductor</b>	automático
<b>V-path/corrección error doble trayectoria</b>	automático
<b>Sonda Cero</b>	automático

<sup>1</sup> PE: Modo Pulso a Eco, EE: Modo Eco a Eco (ThruPaint™)

<sup>2</sup> El rango de medición y la precisión dependen del material, del estado de la superficie y del transductor seleccionado

## Características de Detección de Fallas

Características del Modo de Detección de Fallas	
Calibración Automática:	Longitudinal (derecho , o Transversal (angulo)
Tipos de sondas:	Contacto sencillo, Dual, Retardo y Angulo
Tabla de velocidad de material:	Contiene velocidades longitudinales y transversales para un avariedad de tipos de material
TRIG	Pantalla trigonometrica de trayectoria de emision, profundidad, distancia de superficie, y correccion de superficie curva. Usado con transductores de emision de angulo
DAC	Hasta 8 puntos pueden ser introducidos y usados para dibujar digitalmente una curva DAC. Referencia -2, -6, -10, (-6/-12), (-6/-14), (-2/-6/-10) dB. Amplitud mostrada en %DAC, dB, o %FSH
AWS	Calculo automatico de defectos en conformidad con AWS
AVG/DGS	Calculo automatico de defectos usando sonda de datos. Almacena hasta 64 ajustes a medida
TCG	Tiempo de ganancia corregido. 50dB rango dinamico, 20dB por micro segundo, hasta 8 puntos para definición de curva
Modos de detección	Cruce cero, Flanco y Pico
Congelar pantalla	Retener corriente de forma de onda en pantalla
Pico de la memoria	Captura la amplitud de la señal pico
Frecuencia de actualización de pantalla	8 a 333Hz en pasos seleccionables (8, 16, 32, 66, 125, 250, 333Hz)
Ancho de pulso	40 a 400 ns. Opciones de pasos seleccionables 40, 80 y 400 ns (etiquetado pico, delgado y ancho)
Bandas de frecuencia	FD700+ y FD700DL+: banda ancha 1.8 - 19 MHz (-3dB). FD700DL+: Trés bandas angostas a 2MHz, 5MHz, 10MHz
Linealidad horizontal	+/- 0.4% FSW
Linealidad vertical	+/- 1% FSH
Linealidad de amplificador	+/- 1 dB
Medición de amplitud	0 a 100% FSH, con 1% resolución
Retardo	0 - 999pulg (25,375mm) a la velocidad del acero
Pantalla	1/4 VGA OLED de matriz activa pantalla a color 57.6 x 43.2mm (2.27 x 1.78 pulgadas) área visible
Velocidad de Actualización de Pantalla	120Hz
Unidades (seleccionable)	mm o pulgadas
Luz de Fondo	brillo ajustable
Repetibilidad / Indicador de Estabilidad	●
Tipo de Pila	3 x Pilas Alcalinas AA
Vida de la Pila (aproximado)	12 horas
Indicador de Pila Baja	●
Modo de Ahorro de Pila	auto
Temperatura de Operación	-10 a 60°C (14 a 140°F)
Tamaño (w x h x d)	63.5 x 165.0 x 31.5mm (2.5 x 6.5 x 1.24 pulgadas)
Peso (incluyendo pilas)	397g (14oz)
Diseño de estuche	Diseño de estuche de aluminio con junta de tapas de los extremos sellada y membrana de teclado a prueba de agua
Tipo de Conector de Transductor	LEMO
Interfaz RS232	Bi-direccional
Lista de Empaque	Medidor Elcometer NDT FD700+ o FD700DL+, acoplamiento, estuche, manual de instrucciones, certificado de prueba, 3 x pilas AA, software ElcoMaster®, cable de transferencia