

Elcometer 211

Laagdiktemeter

Gebruiksaanwijzing



elcometer® is een gedeponeerd handelsmerk van Elcometer Limited.

Alle andere handelsmerken zijn het eigendom van hun respectievelijke eigenaars.

© Auteursrecht Elcometer Limited. 2012

Alle rechten voorbehouden. Niets van dit Document mag worden gereproduceerd, overgedragen, getranscribeerd, opgeslagen (in een retrievalsysteem of anderszins) of vertaald in enige taal, in enige vorm of door enig middel (elektronisch, mechanisch, magnetisch, optisch, handmatig of anderszins) zonder de voorafgaande schriftelijke toestemming van Elcometer Limited

Een exemplaar van deze Gebruiksaanwijzing is te downloaden van onze website www.elcometer.com.

INHOUDSOPGAVE

Deel	Pagina
1 Introductie	2
2 Metten	3
3 Kalibratie ruwe oppervlakken	4
4 Onderhoud van het instrument	5
5 Technische specificaties	5
6 Reserveonderdelen	6
7 Gerelateerde apparatuur	6

Dank u wel voor het aanschaffen van deze Elcometer 211 Coating Thickness Gauge. Welkom bij Elcometer.

Elcometer is wereldleider in het ontwerpen, vervaardigen en leveren van inspectieapparatuur voor coatings en beton. Onze producten omvatten alle aspecten van coatinginspectie, van ontwikkeling en aanbrengen tot eindinspectie.

De Elcometer 211 Coating Thickness Gauge is een product van wereldklasse. Met de aanschaf van dit product hebt u toegang gekregen tot het mondiale service- en hulpnetwerk van Elcometer. Ga voor meer informatie naar www.elcometer.com

1 INTRODUCTIE

De Elcometer 211 Coating Thickness Gauge meet niet-magnetische coatings, waaronder verf, hardchroom, coatingen uit elektrodepositie en galvanisatie, poedercoatings, plastic, epoxy en op ferromagnetische basis aangebrachte rubbercoatings.

Lees deze gebruiksaanwijzing aandachtig door zodat u de voordelen van uw nieuwe Elcometer 211 Coating Thickness Gauge ten volle kunt benutten. Als u vragen hebt, neem dan contact op met Elcometer of uw Elcometer-leverancier.

1.1 STANDAARDEN

U kunt uw Elcometer 211 Coating Thickness Gauge gebruiken in overeenstemming met de volgende nationale en internationale standaarden: AS 3894.3-A, AS 2331.1.3, AS/NZS 1580.108.1, ASTM B 499, ASTM G 12, ISO 2808-7A, *vervangt BS 3900-C5-6A, BS 5411-11, DIN50981, ISO 2808-6A*, ASTM G 12, ISO 2178 *vervangt BS 5411-11, NF T30-124, SSPC-PA2.*

1.2 INHOUD VAN DEZE LEVERING

- Elcometer 211 Coating Thickness Gauge
- Kalibratiefolies
- Polsband
- Etui
- Gebruiksaanwijzing

De Elcometer 211 Coating Thickness Gauge is verpakt in karton en schuim. Zorg ervoor dat de verpakking milieuvriendelijk wordt afgevoerd. Neem contact op met de milieuafdeling van uw gemeente voor advies.

2 METEN

1. Plaats het uiteinde en midden van de meter op het testoppervlak. Draai het duimwiel vooruit totdat de magneet contact maakt met het oppervlak en de waarde op de schaal hoger is dan de geschatte laagdikte, of anders tot het maximum.
2. Draai het duimwiel terug totdat de magneet loslaat van het oppervlak. De indicator komt omhoog en u hoort een klik.
3. Stop onmiddellijk met draaien. Herhaal bovenstaande stappen om de meting te bevestigen.
4. Til de meter op en lees bij de aanwijzer de schaalindeling af.



3 KALIBRATIE RUWE OPPERVLAKKEN

1. Kies uit de bijgeleverde folies de waarde die het dichtst ligt bij de laagdikte van de coating die u meet.
2. Plaats de magneet op de folie en het ongecoate ruwe substraat en verricht een meting. Noteer het verschil tussen de foliemaat en de waarde die de aanwijzer aangeeft.
3. U dient de schaal aan te passen met een waarde gelijk aan de lineaire afstand tussen de daadwerkelijke meting en de foliemaat. Doe dit door het duimwiel vast te houden en het schaalwiel met de klok mee te draaien. Voor heel ruwe oppervlakken kan het nodig zijn om deze bewerking te herhalen totdat u de correcte gemiddelde meting bereikt.
4. Controleer de meting en maak de benodigde aanpassing: Bij een hoge meting draait u het schaalwiel met de klok mee. Bij een lage meting draait u het schaalwiel tegen de klok in.

HERKALIBRATIE VAN METER VOOR HET METEN VAN EEN GLAD OPPERVLAK

1. Draai het duimwiel met de klok mee totdat de aanwijzer op nul staat.
2. Blokkeer met uw duimnagel het schaalwiel en draai met de andere duim het duimwiel tot de rode en zwarte lijnen samenvallen.
3. Controleer de nauwkeurigheid van het instrument met behulp van gecoate standaarden.

ASTM-METHODE VOOR HET METEN VAN RUWE OPPERVLAKKEN

Deze methode is ontworpen door de Steel Structures Painting Council (SSPC), aangenomen door de ASTM in de VS en wordt algemeen gebruikt voor een aantal toepassingen op de werkvloer. Als het instrument is gekalibreerd op een glad oppervlak dient u metingen te verrichten op een ongecoat ruw oppervlak en daarna op het gecoate ruwe oppervlak. De laagdikte wordt bepaald door het gemiddelde van de metingen op het gecoate ruwe oppervlak af te trekken van de gemiddelde metingen op het ongecoate oppervlak.

4 ONDERHOUD VAN HET INSTRUMENT

Onder normale werk- en opslagomstandigheden doen Elcometer-producten jarenlang betrouwbaar dienst.

1. Zorg er altijd voor dat de magneet vrij is van magnetische deeltjes en vuildeeltjes aangezien die de werking van het instrument beïnvloeden.
2. Reinigingsinstructies. Wrijf met een stuk zelfklevende tape over de magneet en verwijder alle deeltjes. Reinig de magneet daarna met een zachte doek om achtergebleven lijmresten te verwijderen.
3. Houd de meter uit de buurt van sterke magnetische velden en sla de meter op in het etui als u deze niet gebruikt.
4. De 211 is in de fabriek gekalibreerd met NIST gecoate standaarden. De fabriekskalibratie wordt aangegeven door twee samenvallende lijnen aan de nulkant van de schaal: een zwarte lijn op de schaal en een rode lijn op het duimwiel.
5. Plastic folies zijn meegeleverd voor het controleren van de prestaties op verschillende substraattypen en substraatafwerkingen.

5 TECHNISCHE SPECIFICATIES

Nauwkeurigheid:	$\pm 5\%$ van de 1,2" meting of $\pm 2,5 \mu\text{m}/0,1$ mils (waarbij van de grootste waarde wordt uitgegaan)
Minimale meetgebied:	30 mm (1,18") diameter
Minimale meetdiameter voor staafmateriaal:	20 mm (0,8")
Randeffect:	Minimaal 6 mm (0,24") van de rand
Afmetingen:	200 x 60 x 30 mm (7,8 x 2,4 x 1,2")
Beschikbare certificaten:	Conformiteitscertificaat en kalibratiecertificaat

6 RESERVEONDERDELEN

De volgende reserveonderdelen zijn verkrijgbaar bij Elcometer of bij uw lokale Elcometer-leverancier. Noem bij bestelling het onderdeelnummer dat correspondeert met het reserveonderdeel:

Ongemeten folieset: T2114197H

7 GERELATEERDE APPARATUUR

Naast de Elcometer 211 Coating Thickness Gauge produceert Elcometer een breed scala aan apparatuur voor het testen en meten van coatingeigenschappen. De hierna volgende Elcometer-producten kunnen ook nuttig zijn voor gebruikers van de Elcometer 211 Coating Thickness Gauge:

- Gecoate standaarden
- Elcometer 112 nattelaagkammen

Neem voor meer informatie contact op met Elcometer, uw lokale Elcometer-leverancier of ga naar www.elcometer.com